

Produktbeschreibung:



Die Fasern, 250µm, sind in einer Bündelader einen hohen Elastizitätsmodul Kunststoff positioniert. Die Röhre sind mit einem wasserdicht Spachtelmasse gefüllt. Ein Stahldraht, manchmal mit PE ummantelt, für Kabel mit hoher Faserfeinheit, lokalisiert in der Mitte des Kerns als eine metallische Festigkeitsträger. Röhren (und Füllstoffe) sind um der Festigkeitsträger in eine kompakte und kreisförmige Kabelseele verseilt. Ein Aluminium Polyethylen Laminat (APL) wird rund um die Kabelseele angewendet, mit das Füllungsmittel zum Schutz vor Eindringen von Wasser gefüllt ist. Anschließend wird das Kabel mit einem PE-Mantel.

Standard: YD/T 901-2001, IEC60794-1

Produkteigenschaften:

- (1) 2 ~ 228 Fasern, Gelee gefüllt, zentrale Bündelader Faser enthalten
2. gute mechanische und Temperatur Leistung
3. hohe Festigkeit Bündelader, die Hydrolyse resistent
4. spezielle Röhre zusammengesetzte Füllung gewährleisten einen kritischen Schutz der Faser
5. speziell Kompaktbauweise ist gut zu verhindern, dass Bündeladern schrumpfen
6. crush Widerstandsfähigkeit und Flexibilität
- (7) PE-Ummantelung schützt die Kabel vor ultravioletter Strahlung
- (8) die folgenden Maßnahmen sind die Kabel wasserdicht gewährleistet

Produktanwendung:

Verlegung von Modi: Antenne & Conduit

Ländliche Kommunikation, lokale Amtsleitung, CATV & Computer-Netzwerke-system

Langstrecken-Kommunikation und LAN, auch die Orte mit Anforderung der feuchtigkeitsfest und Nagetier-Nachweis

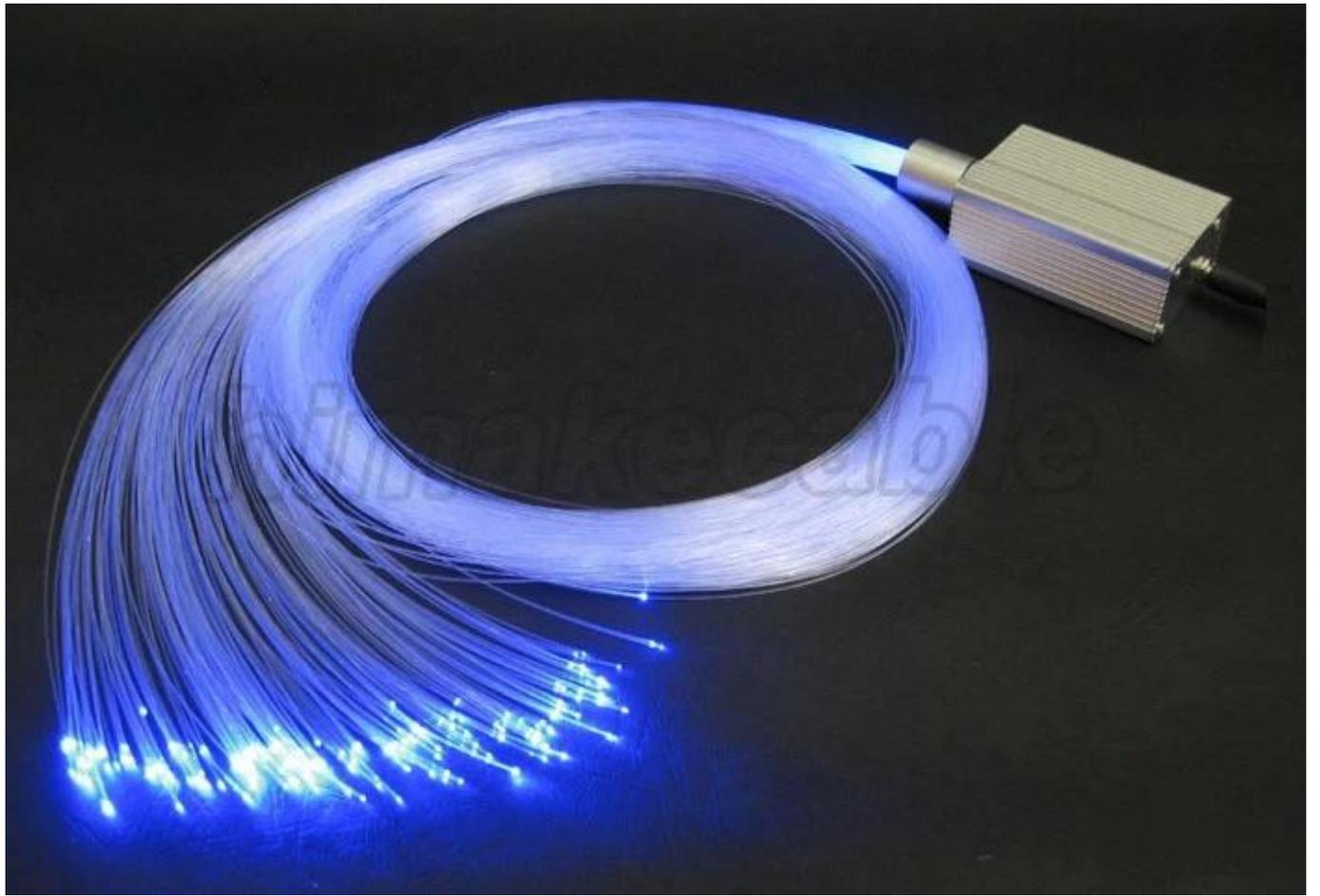
Produkt-Parameter: (weitere Informationen mailen Sie uns:

info@himakecable.com)

Faser Graf	Kabel ø (mm)	Kabel-Nettogewicht (Kg/km)	Min. Biegeradius (mm)		Zulässige Spannung (N)		Max. Crush Belastungskraft (N / 1000mm)	
			Statischen Zustand	Dynamischer Zustand	Kurzfristige	Lange Sicht	Kurzfristige	Lange Sicht
2-30	9.8	95	60#	20D	1500	600	1000	300
32-36	10.3	115	60#	20D	1500	600	1000	300
38-60	10.7	115	60#	20D	1500	600	1000	300
62-72	11.3	140	60#	20D	1500	600	1000	300
74-96	12.9	175	60#	20D	1500	600	1000	300

Produktvorteile:

(1) die Leiter besteht aus **Hochwertige optische Fasern**, es hat **Geringe Dispersion und Dämpfung**, gewährleisten eine sehr gute Signale und Daten-Übertragung-Fähigkeit.





Brand new material

- > Smooth
- > Anti-UV
- > Long-life

High Quality Fiber

- > Fast
- > Long and stability transmission
- > Low Attenuation.



High Quality PBT Loose Tube Material

- > Anti-aging
- > Good Protection

Fiber Optic Cable Production Process

- Fiber Testing
- Fiber Coloring based on Fiber Color Identification
- Fiber coating
- Fiber tubes stranding with center strength member
- Fiber cable jacketing outer sheath together with armored material
- Finished fiber optic cable reeled in fumigated wooden dru



ADVANCED PRODUCTION EQUIPMENT

Advanced Production Equipments can guarantee qualified product.



Optic Fiber Cable Testing

- Fiber Testing
- Testing after fiber coloring
- Testing after fiber stranding
- Testing after fiber optic cable jacketing



APPLICATION



✓ Pipeline



✓ Overhead



✓ Direct bury

Packaging & Shipping

PACKING AND SHIPPING



- Each single length of cable shall be reeled on wooden Drum suitable for long-distance shipment.

Wie Sie uns kontaktieren?

Setzen Sie Ihre **Anfrage details** in **das Feld unten** und klicken Sie auf "**Jetzt kontaktieren**".