Produktbeschreibung

Die Fasern, 250um, sind in einer Bündelader einen hohen Elastizitätsmodul Kunststoff positioniert. Die Rohre sind mit einem wasserdicht Spachtelmasse gefüllt. Eine Glasfaser verstärkten Kunststoff (RFP) lokalisiert in der Mitte des Kerns als eine nicht-metallische Festigkeitsträger. Die Rohre (und Füllstoffe) sind rund um die Festigkeitsträger in einen kompakten und kreisförmigen Kern gestrandet. Nachdem die Kabelseele mit Füllungsmittel zum Schutz vor Eindringen von Wasser gefüllt ist, ist das Kabel mit einem PE-Mantel abgeschlossen.
Standard: YD/T 1155-2001, IEC60794-1

Produkteigenschaften

(1) 2 ~ 228 Fasern, Gelee gefüllt, Ballaststoffe enthalten Bündelader
2. gute mechanische und ökologischen Leistung
3. hohe Festigkeit Bündelader, die Hydrolyse resistent
4. spezielle Röhre zusammengesetzte Füllung gewährleisten einen kritischen Schutz der Faser

(5) crush Widerstandsfähigkeit und Flexibilität.
6. nicht-metallische stärken, bietet ausgezeichnete Anti-Elektromagnetismus. Anti-Blitz und Anti-Statik-Aufführungen.
7. gute Kabel wasserdicht.
8. Lagerung/Operating Temperatur:-40℃ bis + 70℃

Produktanwendung

Verlegung von Modi: Aerial
Geeignet für Langstrecken Telecom, LAN im Hochvolt-Bereich oder den Zugang zu Telekom Netz, vor allem für Kraftübertragungssystem. Viel Donner Bereiche und hohe elektromagnetische Störungen

Produkt-parameter (weitere Informationen mailen Sie uns: info@himakecable.com)

Faser Graf	Kabel O.D (mm)	Kabel-Nettogewicht (Kg/km)	Min. Biegeradius (mm)		Zulässige Spannung (N)		Max. Crush Belastungskraft (N / 1000mm)	
			Statischen Zustand	Dynamischer Zustand	Kurzfristige	Lange Sicht	Kurzfristige	Lange Sicht
2-36	10.4	90	10D	20D	1500	600	1000	300
38-60	11.2	105	10D	20D	1500	600	1000	300
62-72	11.7	115	10D	20D	1500	600	1000	300
74-96	13.4	150	10D	20D	1500	600	1000	300
98-120	15.0	190	10D	20D	1500	600	1000	300
122-144	16.6	230	10D	20D	1500	600	1000	300

Produktvorteile

(1) der Leiter ist aus hochwertigen optischen Fasern, es hat geringe Dispersion und Dämpfung, gewährleisten eine sehr gute Signale und Daten-Übertragung-Fähigkeit.

Brand new material

> Smooth

> Anti-UV

> Long-life

High Quality Fiber

> Fast

> Long and stability transmission

> Low Attenuation.

High Quality PBT Loose Tube Material

> Anti-aging

> Good Protection

info@himakecable.com

ADVANCED PRODUCTION EQUIPMENT

Advanced Production Equipments can guarantee qualified product.

Optic Fiber Cable Testing

- Fiber Testing
- Testing after fiber coloring
- Testing after fiber stranding
- Testing after fiber optic cable jacketing

APPLICATION

✔ Pipeline

✔ Overhead

✔ Direct bury

Packaging & Shipping

PACKING AND SHIPPING

- Each single length of cable shall be reeled on wooden Drum suitable for long-distance shipment.

info@himakecable.com