



□□□ □□□□□ □□□□□□1350-H19□

□□□□□ PE □XLPE

□□□□□ □□□□AAC□AAAC□ ACSR

□□□□□ Duplex□□□□□□—□□□□□

□□□ □□□□□□□

□□□ ASTM B 230□ B-231□ B-232 □ B-399□ ICEA S-76-474

□□□120□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□ □□□□□□□□□ 600 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□ 75 °C□



6201 6/1 ASTM B-399

75 °C 40 °C

500

info@himakecable.com

Code name	Phase conductor structure (AWG-No.)	XLPE insulation thickness (mm)	Bare conductor structure (AWG-No.)	Bare conductor Rated strength (kg)	Approx. cable weight (kg/km)	Ampacity (A)
Setter	6-solid	1.14	6-6/01	540	94	78
Shepherd	6-7	1.14	6-6/01	540	97	78
Retriever	6-7	1.52	6-6/01	540	106	78
Eskimo	4-solid	1.14	4-6/01	844	141	103
Terrier	4-7	1.14	4-6/01	844	146	103
Yorkshirc	4-7	1.52	4-6/01	844	156	103
Chow	2-7	1.14	2-6/01	1293	223	136
Labrador	1-19	1.52	1-6/01	1610	290	158
Bloodhound	1/0-7	1.52	1/0-6/01	1987	359	182
Bull	1/0-19	1.52	1/0-6/01	1987	359	182



1.



2. 2010 10

10 10



□□□□□□



3. 10 60 internationally



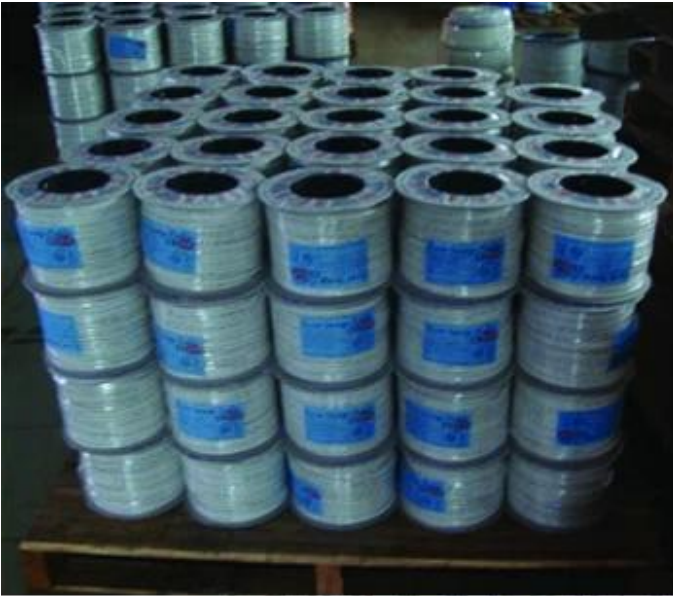


Figure 4. The process of cable spool production and transportation





5. 2014年10月10日 2014年10月10日 2014年10月10日 2014年10月10日



2014年10月10日

2014年10月10日 2014年10月10日“2014”.

